

LCD Spécification

Europa

V.Fr

Impact I.S. Design Inc.



Préface

Chers utilisateurs,

Pour assurer de meilleures performances de votre vélo électrique, veuillez lire attentivement les instructions du CDC13 avant de l'utiliser. Nous vous informerons de tous les détails, y compris l'installation et le réglage de la fonction de l'écran avec les mots les plus concis.

Pendant ce temps, la spécification vous aidera également à résoudre d'éventuels dysfonctionnements.

info@ecolo-cycle.com Tel.: (1 800) 361-7085 Page 1 sur 17



Contenu

1.Instructions succinctes sur le produit
2.Paramètre technique
3.Apparence et dimension
4.Instructions d'installation
5.Définition du bouton
6.Instruction de l'interface principale
(1) Allumer/éteindre les feux avant
(2) Pas sélection du niveau et mode de mise en œuvre de 6 km/h7
(3) Indication de batterie
(4) Indication du code d'erreur
7.Cadre général8
(1) Réglage de l'unité de vitesse
(2) Mots de passe entrée9
(3) Réglage du diamètre de la roue
(4) Réglage de la tension
(5) Fixation de la limite de vitesse
(6) Indication des informations sur la version
8. Schéma pour la séquence de câbles du terminal de carte
9.Q&R
10. Assurance de la qualité et étendue de la garantie
Ci-joint : Tableau de définition du code d'erreur15



1. Instructions succinctes sur le produit

Les produits CDC13 utilisent l'écran couleur LCD de 2,4 pouces avec un bouton léger et magnifique. Texture givrée de noir, belle apparence. Le cadre de la barre d'interface d'affichage est très clair, avec un design de détection de la lumière de rétroéclairage. Carton imprimé double face, boucle en nylon et coque en ABS, sous une température allant de -20 ° C à 60 ° C, ce qui peut assurer les bonnes performances mécaniques des produits.

CDC13 est un écran multifonctionnel qui intègre un écran LCD de 2,4 pouces. L'un des écrans peut correspondre à la batterie 24V / 36V / 48V. Dans le même temps, il intègre la fonction de commutation des feux avant 24V, 36V et 48V. Avec un autre CDBL_C produit de notre société simplifiera grandement le câble de guidon. Le temps de veille par défaut de l'écran est de 10 minutes.



Résumé de la fonction CDC13

- ◆ Indication de la distance totale et indication de la distance de conduite
- ◆ Vitesse maximale et vitesse moyenne

info@ecolo-cycle.com Tel.: (1 800) 361-7085 Page 3 sur 17



- ◆ Indication de vitesse actuelle
- ◆ Affichage de la lampe avant
- ◆ Sélection du niveau PAS
- ◆ Indication de puissance de sortie
- ◆ Indication de la capacité résiduelle de la batterie
- ◆ Définition du code d'erreur
- ◆ Commutateur d'unité : kilomètres ou miles
- ◆ Fonction de dent bleue (peut être personnalisé)
- ◆ Fonction de mise en œuvre de 6 Km/h
- ◆ Réglage du diamètre de la roue
- ◆ Réglage de la tension
- ◆ Réglage de la limite de vitesse

2.Paramètre technique

Tension de l'alimentation : 24V / 36V / 48V

Courant de travail : 24V / 35mA, 36V / 27mA, 48V / 24mA

Température ambiante : -20°C à 60°C

Humidité ambiante : 0 à 100% HR

Niveau de protection : IP65

Angle de vision de l'écran : angle de vision horizontal et vertical les deux sont de

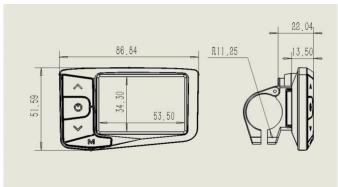
160°

<u>info@ecolo-cycle.com</u> Tel.: (1 800) 361-7085 Page 4 sur 17

3. Apparence et dimension

Apparence et dimension pour l'affichage :





4. Instructions d'installation

L'écran CDC13 sera fixé sur le guidon, puis ajustera l'angle de vue, et le bouton sera installé dans la position facilement contrôlable. Serrez les screws pour terminer l'installation.



5. Définition du bouton

Bouton	Opération	Fonction
M	tenant 3S	1.Lorsqu'il est dans l'interface principale, il entrera dans le menu des paramètres ;
	cliquer	1.Lorsque dans l'interface de réglage, ce sera la fonction de confirmation; 2.Lorsque dans l'interface des mots de passe, il peut changer le chiffre des mots de passe;

<u>info@ecolo-cycle.com</u> Tel.: (1 800) 361-7085 Page 5 sur 17



	tenant 3S	Non
	cliquer	1.Lorsqu'il est dans l'interface principale, il augmentera le niveau; 2.Lorsqu'il est dans l'interface de réglage, il changera les options;
		3.Lorsque dans l'interface des mots de passe, il augmentera la valeur de ce mot de passe ;
\vee	tenant 3S	1.Lorsqu'il est dans l'interface principale, il s'ouvrira sur la fonction de marche (disparaîtra lorsque vous relâcherez le bouton);
	cliquer	1.Lorsque, dans l'interface principale, elle réduira le levier; 2.Lorsqu'il est dans l'interface de réglage, il peut changer d'option; 3.Lorsque, dans l'interface des mots de passe, il réduira la valeur de ce mot de passe;
000	tenant 3S	1.Lorsqu'il est dans n'importe quelle interface, il s'éteindra;
	cliquer	1.Lorsqu'il est à l'état éteint, il s'allume ; 2.Lorsque dans l'interface principale, ouvrira / fermera le feu avant ;

6. Instructions de l'interface principale

L'interface principale de l'écran CDC13 est illustrée comme suit:



figure 6

<u>info@ecolo-cycle.com</u> Tel.: (1 800) 361-7085 Page 6 sur 17

(1) Allumer/éteindre la lumière avant

Dans l'état de mise sous tension, cliquez sur le bouton pour allumer et pendant ce temps, il affichera le symbole de lumière sur l'écran; Puis cliquez a nouveau sur le bouton, la lumière sera éteinte.



D le mise sous état, cliquée À tournsur le lumièt cliquée encore À tournde

figure6-1

(2) Sélection du niveau de passage et mode de mise en œuvre de 6 km/h

D le mise sous état,Clic En ouEn bas boutonpou interrupt le pas nivea et changemle pouvoide moteusortie. Possession le En bas bouton volo entrer 6Km/h implémentation mode.



En bas bouton figure 6-2

<u>info@ecolo-cycle.com</u> Tel.: (1 800) 361-7085 Page 7 sur 17



Dans l'état de mise sous tension, cliquez sur ou peut changer le pas niveler et modifier la puissance de sortie du moteur. Puissance de sortie par défaut de l'écran est niveau 0 a niveau 5. Maintenir le bouton entrera en mode de mis en œuvre 6 Km/h.

(3) Indication de la batterie

Il y aura cinq barres affichées à l'écran si la capacité de la batterie est suffisamment élevée. Moins de barres s'afficheront à l'écran si la capacité de la batterie est inférieure. Lorsque la batterie est presque morte, la dernière barre clignote. Vous devez charger la batterie immédiatement. Comme le montre la figure :



figure6-3

(4) Indication du code d'erreur

Lorsque le système d'entraînement du vélo électrique tombe en panne, il cesse de fonctionner et l'écran affiche automatiquement le code d'erreur à l'écran et clignote. Le code d'erreur ne cessera pas de s'afficher à l'écran jusqu'à ce que le problème soit résolu, même si vous éteignez l'affichage.

<u>info@ecolo-cycle.com</u> Tel.: (1 800) 361-7085 Page 8 sur 17

ecolo

Impact I.S. Design Inc.

La raison de l'erreur est indiquée dans la pièce jointe du tableau de définition du code d'erreur.



figure6-4

7. Réglage général

(1) Réglage de l'unité de vitesse

Dans l'état de mise sous tension, maintenez le bouton M enfoncé pendant 3s pour entrer dans l'interface de réglage de l'unité de vitesse. Ensuite, un clic ou bouton peut changer l'unité de vitesse. S'il n'y a pas d'opération en 10s, le tableau de bord quittera automatiquement l'interface de réglage de la vitesse. La commutation de l'unité de vitesse est illustrée à la figure 7-1.

D le mise sous état, possessio Réglage bouton pou 3s volo entrer le vitesse unité réglage interface. Alors Cliquant En ou En bas boutonpou interrupe vitessaunité.



figure7-1

(2) Saisie des mots de passe

<u>info@ecolo-cycle.com</u> Tel.: (1 800) 361-7085 Page 9 sur 17





figure 7-2



figure 7-2-a

<u>info@ecolo-cycle.com</u> Tel.: (1 800) 361-7085 Page 10 sur 17

ecolo CYCLE

Impact I.S. Design Inc.

b. Pour confirmer le premier numéro de mot de passe, cliquez sur le bouton et il entrera dans la deuxième interface de configuration du mot de passe. Chaque fois que vous cliquez sur un bouton, le nombre passe de 0 à 9 ou 9 à 0 étape par étape, comme illustré à la figure 7-2-b. M



figure 7-2-b

c. Pour confirmer le deuxième numéro de mot de passe, cliquez sur le bouton et il entrera dans l'interface de configuration du troisième mot de passe. Chaque fois que vous cliquez ou que vous cliquez sur un bouton, le nombre passe de 0 à 9 ou 9-0 étape par étape, comme illustré à la figure 7-2-c. M



7-2-c

<u>Jim@clouddrive.tech</u> <u>Jim</u>: (+86) 18221324155 Page 11 sur 17

ecolo CYCLE

Impact I.S. Design Inc.

d. Pour confirmer le troisième numéro de mot de passe, cliquez sur ™ maiston, il entrera dans la quatrième interface de configuration de mot de passe en même temps. Chaque fois que vous cliquez sur [⋄] ou [⋄], le nombre change de 0-9 ou 9-0 étape par étape, comme illustré à la figure 7-5-d.



figure 7-5-d

Pour confirmer le quatrième numéro de mot de passe, cliquez sur le bouton et entrez le bouton interface de réglage avancé. Le premier est le réglage du diamètre de la roue.

(3) Réglage du diamètre de la roue

Après avoir entré les mots de passe corrects, vous pouvez voir les options cidessous, comme le montre la figure 7-3 (il montre 27C dans l'image)

En cliquant le bouton \vee ou en cliquant sur \wedge vous pouvez sélectionner le diamètre de roue correspondant pour assurer la précision de la vitesse d'affichage et de l'indication de distance.



1	轮径值
12寸	(957mm)
16寸	(1272mm)
18寸	(1350mm)
20寸	(1590mm)
22寸	(1770mm)
24寸	(1948mm)
26寸	(2072mm)
27寸	(2210mm)
28寸	(2260mm)
29寸	(2313mm)

Après entrée le C'est passe mots, volo entrerle roue diamètre réglage interface. Par Cliquant En ou En bas bouton, vouspou choiside correspondant roue diamètre À assurer le exactitudele montrervitesse et distance indication.



figure 7-3

(4) Réglage de la tension

Après avoir terminé le réglage du diamètre de la roue, cliquez sur le bouton pour afficher la valeur de tension. L'écran peut correspondre à la batterie 24V / 33V / 36V / 48V / 52V. En cliquant sur un bouton ou sélectionnez la valeur de tension correspondante, puis cliquez sur pour confirmer, pendant ce temps, l'écran quittera l'interface de réglage de la tension, comme illustré à la figure 7-4 (la tension par défaut est de 36V)

Après finition le roue diamètre réglage, Cliquant En boutonvolomontrvousle tension valeur. Par Cliquant En ou En bas bouton, choisir le correspondant tension valeur et alors clique Poser bouton À confirmer.



figure 7-4

<u>Jim@clouddrive.tech</u> <u>Jim : (+86) 18221324155</u> Page 13 sur 17

nc.

Impact I.S. Design Inc.

(5) Fixation de la limite de vitesse

Après avoir terminé le réglage de la tension, cliquez sur entrera dans l'interface de réglage de la limite de vitesse et cliquez sur ou pour définir la vitesse limite, qui le maximum est de 40 Km/h. Cliquez ensuite sur le bouton pour le confirmer, tandis que l'affichage se fermera automatiquement, comme illustré à la figure 7-5 (peut être personnalisé).

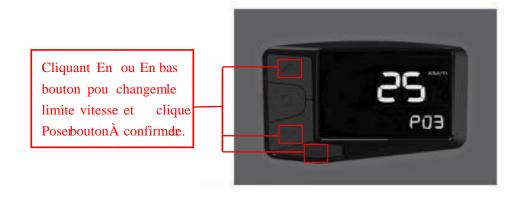


figure 7-5

(6) Indication des informations de version

Après avoir terminé le réglage de la limite de vitesse, cliquez sur le bouton il entrera dans l'interface d'informations de version du logiciel. Nous pouvons mieux identifier l'état du système en lisant la version du logiciel pour trouver le code source original afin de mieux vous servir.

Les informations de version sont illustrées à la figure 7-6.

<u>Jim@clouddrive.tech</u> <u>Jim: (+86) 18221324155</u> Page 14 sur 17



Après finition vitesse limite réglage, Cliquant bouton pou vérifierle logiciel Versioninformation.



白色 (BKL)

绿色

黑色

(GND)

黄色

(D-TX)

figure 7-6

8. Schéma pour la séquence de câbles de la borne de la carte

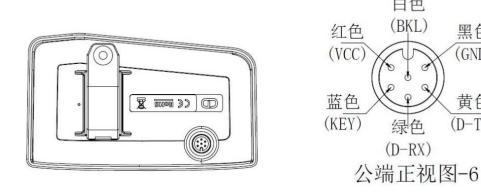


Figure8-1

9.Q&R

Q : Pourquoi l'écran ne peut-il pas démarrer ?

R : Vérifiez le connecteur entre l'écran et le contrôleur.

Q : Comment gérer le code d'erreur ?

R : Fixez-le immédiatement au lieu de maintenance. S'il ne peut pas être résolu, vous pouvez vous rendre aux points de réparation des véhicules électriques pour le réparer en temps opportun.

Jim@clouddrive.tech Jim: (+86) 18221324155 Page 15 sur 17



10. Assurance qualité et étendue de la garantie

Garantie

- (1) En vertu de la garantie, notre société assumera la responsabilité de fournir une garantie limitée pour tout défaut causé par la qualité du produit dans la normale utilisation.
- (2) La période de garantie dure 18 mois à compter de la date d'achat.

Autres articles

Les éléments suivants n'appartiennent pas à la portée de la garantie

- (1) Démontage ou modification sans autorisation.
- (2) Dysfonctionnement ou dommages causés par une mauvaise utilisation ou une installation et un débogage incorrects par les utilisateurs ou le tiers.
- (3) Égratignure ou casse de la coque après avoir quitté l'usine.
- (4) Rayure ou bris de câblage.
- (5) Dysfonctionnement ou dommages causés par la force majeure (incendie, tremblement de terre, etc.) ou les catastrophes naturelles (éclairs, etc.)
- (6) Au-delà de la période de garantie.



Inclus : Tableau de définition de code d'erreur

code d'erreur	définition
2	La protection contre les surintensités est vérifiée par le contrôleur. Vérifiez si les connecteurs du câble d'alimentation triphasé et les connecteurs de signal hall sont mal connectés. Il y a un problème avec le contrôleur ou le moteur si le problème est toujours présent après la reconnexion des connecteurs.

3	Le contrôleur ne peut pas entraîner correctement le moteur : Vérifiez si les connecteurs du câble d'alimentation triphasé et le signal hall et les connecteurs d'alimentation sont mal connectés. Ou il n'y a pas assez de puissance pour conduire le système que 2S, comme grimper ou la roue est coincée. Il y a un problème avec le contrôleur ou le moteur si le problème est toujours présent après la reconnexion des connecteurs.
4	La tension de la batterie est trop faible pour être protégée, sous protection contre la tension.
5	Une fois le système sous tension, vérifiez si le frein fonctionne correctement. Si le signal de freinage est inférieur à 0,75 V pendant très longtemps, il y a quelque chose qui ne va pas avec le frein.
	Vérifiez si le signal de commutation hall du moteur est défectueux ou non. Vérifiez que le connecteur du câble de signal hall du moteur est déconnecté ou non. Le hall du moteur peut être cassé si le problème est toujours présent après la reconnexion des connecteurs.
6	

<u>Jim@clouddrive.tech</u> <u>Jim</u>: (+86) 18221324155 Page 17 sur 17



	Après la mise sous tension du système, vérifiez si
	l'accélérateur est hors de contrôle ou si le signal d'accélérateur
	est inférieur à 0,75 V, ou si le client tourne l'accélérateur avant
	que le système ne fonctionne, l'erreur peut être résolue après
7	la manette des gaz est réinitialisée.
8	Le contrôleur est cassé.

A/10	L'écran et le contrôleur ont des problèmes de communication, le câble jaune n'est pas connecté.
D/13	Le programme du contrôleur est incorrect ou le 5V est faux, vérifiez si le signal de frein court avec 5V.
F/15	L'écran et le contrôleur ont des problèmes de communication, le câble vert n'est pas connecté ou le protocole de communication ne correspond pas.

<u>Jim@clouddrive.tech</u> <u>Jim : (+86) 18221324155</u> Page 18 sur 17





S'il y a un problème avec les 5 câbles entre le contrôleur et l'écran :

(1) Si l'écran ne peut pas s'allumer et qu'il n'y a pas d'affichage à l'écran, les raisons peuvent être : le connecteur d'alimentation entre le contrôleur et la batterie n'est pas bien connecté ou il y a quelque chose qui ne va pas avec le câble (le câble rouge, noir, bleu de tous les câbles 1) entre l'écran et le contrôleur.

(2) Si l'écran est allumé, mais après avoir travaillé 3 secondes, arrêtez de fonctionner. Les raisons peuvent être : la connexion (le câble vert, jaune) entre l'écran et le contrôleur est en circuit ouvert.

L'explication du code d'erreur est basée sur le système correct de

Technologie intelligente de lecteur cloud Co., Ltd

<u>Jim@clouddrive.tech</u> <u>Jim</u>: (+86) 18221324155 Page 19 sur 17